Accessoires optionnels

1	Support de bobine 33 lbs auxiliaire fermée	**ALW-A192020008**
2	Kit de galet d'avance du fil 0.6 ~ 0.8 mm (0.024” ~ 0.030”)	**ALW-SP074080230**
	Kit de galet d'avance du fil 0.9 ~ 1.2 mm (0.035” ~ 0.045”)	**ALW-SP074080229**
3	Torche de soudage AL 2 (250 A)	**BIN-AL2123545E**
4	Buse diamètre 9/16”, affleurante	**BIN-ALNTF56**
5	Tube contact 0.6 mm (0.024”)	**BIN-ALCT024M6**
	Tube contact 0.8 mm (0.030”)	**BIN-ALCT030M6**
	Tube contact 0.9 mm (0.035”)	**BIN-ALCT035M6**
	Tube contact 1.2 mm (0.045”)	**BIN-ALCT045M6**
6	Torche de soudage à dévidoir intégré SG 180	**ALW-SG90055704**
7	Torche de soudage à dévidoir intégré SG 300	**ALW-SG090055705**
8	Chariot pour la MX 200 DX	**MET-RV200AL**
9	Kit de régulateur et de tuyau de gaz	**BLU-FG580KIT**

DISTRIBUÉ PAR :

Contactez votre représentant Air Liquide pour plus d’information.

AIR LIQUIDE™

www.airliquide.ca

1-800-817-7697

Note : Ce document est fourni uniquement à titre informatif et ne doit pas être considéré comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu’elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente. Bien que l’information contenue dans le présent document est considérée exacte, aucune garantie n’est fournie relativement à son exactitude ou son caractère exhaustif, ou son application chez un client ou dans une situation en particulier. Les termes et conditions liés à toute transaction de vente qui pourrait être conclue entre Air Liquide et un client doivent être énoncés dans le contrat signé par les parties.

AIR LIQUIDE WELDING™: L’Air Liquide S.A.

1140-360F (05-12) REL

AIR LIQUIDE™

Générateur de soudage à onduleur MX 200 DX

DC • CC/CV • 1 PHASE

MIG (GMAW)
Fil fourré au flux (FCAW)
Fil fourré métal (MCAW)

TIG (GTAW)

Électrode enrobée (SMAW)

ALW-M170500268

www.airliquide.ca

Le générateur MX 200 DX de **AIR LIQUIDE WELDING**™ avec ses 30 kg, son boîtier compact et son dévidoir intégré allie des caractéristiques exceptionnelles de portabilité à la versatilité d'une machine multi-procédés prête à utiliser.

Contrôlée électroniquement, le générateur inclut neuf jeux de paramètres de soudage pré-programmés conçus pour les applications courantes de soudage MIG d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium. Onze autres programmes de soudage sont également disponibles pour mémoriser les paramètres définis par le soudeur.

Idéal pour la maintenance, les ateliers de carrosserie et toutes les applications de soudage sur matériel mince.

Un connecteur standard de type Euro, permettant de connecter la torche de votre choix, accroît la polyvalence et les capacités d'adaptation de cet équipement éprouvé. Connectez la torche à dévidoir intégré optionnelle à la connexion rapide Euro, et vous obtenez une solution immédiate et pratique à tous vos besoins de soudage de l'aluminium.

Support de bobine 33 lb auxiliaire, disponible en option

Performances

Peut souder sur des épaisseurs de 3 à 8 mm (1/8” à 5/16”) en une seule passé en mode MIG.
S'adapte facilement au soudage aluminium en branchant la torche de soudage à dévidoir intégré optionnelle sur la connexion rapide Euro.

Diamètres de fil (GMAW, FCAW, FMAW)

Fil solide	0.6 – 0.9 mm (0.023 – 0.035”)
Fil fourré au flux	0.8 – 0.9 mm (0.030 – 0.035”)
Fil fourré métal	0.8 – 0.9 mm (0.030 – 0.035”)
Aluminium	0.8 – 0.9 mm (0.030 – 0.035”)

Dimensions des bobines de fil (GMAW)

Support interne	10 lb
Support externe optionnel	33 lb

Diamètres d'électrodes (SMAW)

Soude les électrodes rutiles (ex. E6013/E4313), basiques (ex. E7018/E4918), cellulosiques (ex. E6011/E4311) et de spécialité (ex. fonte Tri-cast™) de 2.5 mm (3/32”) à 4.0 mm (5/32”)

Électrodes de tungstène (GTAW)

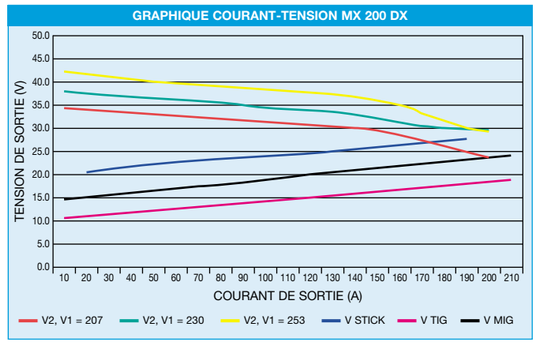
Soude avec des électrodes de diamètre allant jusqu'à 2.4 mm (3/32”)

Caractéristiques	Avantages
Technologie à onduleur	Consommation électrique moins élevée
Opération multi-procédés	Versatilité
Paramètres pré-programmés	Ajustement initial en mode MIG simplifié
Afficheur numérique	Ajustement fin aisé
Connexion rapide Euro	Versatilité et adaptabilité
Système de régulation d’alimentation	Performance constante de l'arc malgré les fluctuations de la ligne
Gachette 2T/4T	Accroît le confort d'utilisation pour le soudeur
Contrôles de la force de l'arc et d'anti-collage intégrés	Performances améliorés en mode soudage à l'électrode enrobée
Minuterie d'agrafage	Contrôle précis de la dimension des points d'agrafage et des soudures par point
Coffret en acier compact et léger	Portabilité et robustesse
Inductance électronique ajustable	Moins de projections à l’amorçage
Caractéristique de démarrage doux	Évite les problèmes de d'allumage de l'arc
Rampe de contrôle du moteur de dévidoir	Moins de projections de soudage à l'amorçage
Minuterie d'extinction de l'arc	Évite le collage du fil dans le tube contact

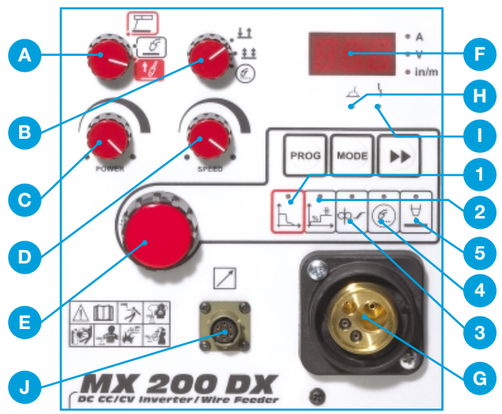
Caractéristiques techniques

ENTRÉE	SMAW	GTAW	GMAW
Tension d’entrée sur 1 phase	230 V (+/- 10%)		
Fréquence	50/60 Hz		
Consommation réelle	23 A	16 A	21 A
Consommation en pointe	35 A	27 A	35 A
SORTIE			
Tension en circuit ouvert	70 V	25 V	50 V
Courant de soudage	20 A ~ 180 A	5 A ~ 200 A	30 A ~ 200 A
Facteur de marche 35%	-	200 A	200 A
Facteur de marche 40%	180A	-	-
Facteur de marche 60%	140 A	155 A	155 A
Facteur de marche 100%	115 A	125 A	125 A
Classe de protection	IP 23		
Classe d’isolation	H		
Poids	29 Kg (64 lb)		
Dimensions	235 x 470 x 570 mm (9.25 x 18.5 x 22.5 po)		
Certifications	CAN/CSA – E60974-1-00		

Données de performance



Description du panneau avant



- **A** Sélecteur de procédé de soudage
- **B** Sélecteur de mode de soudage
- **C** Réglage courant/tension
- **D** Réglage de la vitesse d'avance du fil
- **E** Réglage des paramètres de soudage
- **F** Afficheur numérique
  - **A** indique que le courant de soudage est affiché
  - **V** indique que la tension de soudage est affichée
  - **in/min** indique que la vitesse de dévidage de fil est affichée
- **G** Connexion Euro
- **H** Indicateur d'allumage de l'arc
- **I** Indicateur d'activation du circuit de protection thermique et de courant
- **J** Connexion pour torche à dévidoir intégré

- (PROG) Touche de programmation
- (MODE) Touche de sélection de mode
- (▶▶) Touche de défilement/mémorisation

- **1** Activation de paramètre : **force de l'arc / inductance électronique**
- **2** Activation de paramètre : **démarrage doux**
- **3** Activation de paramètre : **rampe du moteur de dévidage**
- **4** Activation de paramètre : **minuterie d'agrafage**
- **5** Activation de paramètre : **minuterie d'extinction de l'arc**

Accessoires inclus

- Kit de galet d'avance du fil 0.035”
- Câble d'alimentation et prise électrique (2.8 m / 10 pi)
- Pince de masse de grade industriel (4 m / 13 pi)
- Manuel d'instructions